

Oferta przygotowana na:

NAZZARENO BRYKIECIARKA FORCE 80 – 250HQ

OGÓLNA ZASADA DZIAŁANIA

Materiał przeznaczony do zagęszczenia jest ładowany do minisilosu (poprzez systemy wyłączone z naszej oferty).

Podawanie materiału do prasy odbywa się za pomocą ślimaka o profilu stożkowym, który wprowadza materiał bezpośrednio do komory prasowania. Na tym etapie tłok wstępnego ściskania dokonuje pierwszego ściskania produktu, a następnie tłok wylotowy, który przepycha produkt przez wytłaczarkę, przytrzymywany przez tłoki imadłowe. Dzięki tarcii wytworzonemu przez uchwyt imadła, materiał przechodzi przez końcowe ściskanie, co powoduje powstanie brykietu. Tłok wypychający jest sterowany przez falownik, który moduluje prędkość silnika w zależności od sygnału odczytywanego przez przetwornik ciśnienia. W ten sposób uzyskuje się poprawę w zakresie efektywności energetycznej, spójności procesu i powtarzalności, ponieważ ustawienia maszyny są dokonywane za pomocą HMI, a nie poprzez regulacje mechaniczne.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Silniki pomocnicze kW 1.5+1.5+1.5

Silnik główny kW 22

Ciśnienie robocze bar 170-190

Średnica brykietów (Ø) mm 80

Długość brykietów mm od 200 do 300

Wydajność godzinowa (z wiórami i trocinami drzewnymi, ciężar nasypowy 140-160 kg/m³) Kg/h: od 200 do 250

Cena netto urządzenia od:

48.200,00 *

€

Gwarancja: 12 miesięcy

Podane ceny nie zawierają podatku VAT

* Przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej

TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A.

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia, tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75

email: info@teknika.pl

<http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, numer KRS 0000849395, wysokość kapitału zakładowego: 100 000,00 PLN.

Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427